

Peso			
Massa (KG) (Tolerância até +/- 3%)	Rolo Liso	Rolo Pé de Carneira	Rolo Pé de Carneira c/ capa desmontável
Peso Operacional	12000	13340	13240
Peso no rolo	6700	8040	7940
Peso nas rodas traseiras	5300	5300	5300
Performance de Tração			
Faixa de Velocidade (Km/h)	0~4.8		
	0~12		
Porcentagem de inclinação(%)	47	47	47
Performance de Compactação			
Carga estática Linear (N/cm)	320	320	320
Amplitude Nominal (mm)	Amplitude alta	1.8	1.8
	Amplitude baixa	0,9	0,9
Frequência de Vibração (Hz)	Amplitude alta	35	
	Amplitude baixa	30	
Força de Vibração (KN)	Amplitude alta	280	
	Amplitude baixa	190	
Condição Ambiental			
Temperatura	-10 a 42°		
Altitude Máxima	2438m		
Freios			
Freios de Serviço	Tipo Hidrostático		
Freios de Estacionamento	Freio Multi Disco Banhado a óleo		
Freio de Emergência	Integrado do Freio de Estacionamento		
Capacidade			
Tanque de combustível	230L		
Tanque de óleo hidráulico	230L		
rolo vibratório	60L		
Caixa de redução final	2.7-2.9L		
Óleo lubrificante do motor	10L		
Líquido refrigerante	26L		
Eixos			
	Diferencial	6L	
	Redução Final	2x0.75L	

Distribuidor Master



BRASIL MÁQUINAS DE CONSTRUÇÃO

Av. Nações Unidas, nº 10.989, 14º andar  
 Conj. 142 - Sala 1 - Vila Olímpia  
 CEP 04578-900 - São Paulo - SP  
 Tel.: 55 11 2162.1449  
 www.bmc-online.com.br

Hidráulica	
Sistema Direcional	34.5MPa
Bomba de vazão variável	Bomba hidráulica de vazão variável
Vazão	75ml/r
Motor de tração	Motor hidráulico de vazão variável + motor hidráulico de vazão constante
Velocidade: Frente e Ré	
Velocidade Alta	0-12Km/h
Velocidade Baixa	0-6Km/h
Sistema Vibratório	30MPa
Bomba Vibratória	Bomba de vazão constante
Vazão	46ml/r
Motor de Vibração	Motor de vazão constante
Sistema Direcional	14MPa
Bomba de Direção	Bomba de Engrenagem
Vazão	17ml/r
Cilindro de Direção	Pistão simples de dupla ação
Elétrica	
Bateria Livre de manutenção	12V DC, 750CCA
Alternador	12V DC, 750CCA

Distribuidor



# XS120 (CE)

## ROLO COMPACTADOR VIBRATÓRIO



\* As fotos podem incluir equipamentos opcionais.

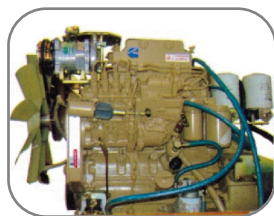
Peso Operacional: 12.000kg  
 Largura do Rolo: 2.130mm  
 Potência Nominal: 130Hp(97Kw)/2500rpm  
 Dimensões: 5.840 x 2.300 x 2.996mm



# ROLO VIBRATÓRIO DE UM CILINDRO XS120 (CE)

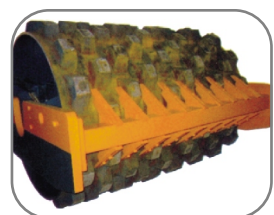


O rolo vibratório modelo XS120(CE) é um robusto equipamento autônomo de compactação totalmente hidráulico, ideal para compactar bases e sub-bases de pavimentação. É amplamente utilizado na construção de rodovias, aeroportos, estacionamentos, portos e cais, reservatórios, etc., que exigem alta compactação.



**MOTOR**

O CUMMINS B3.9-C é um motor a diesel, em linha vertical, turbo-comprimido, refrigerado a água e com injeção direta. O motor de alto torque proporciona excelente economia de combustível e durabilidade. A força adicional de propulsão produz maior eficiência operacional. Com baixa emissão de descarga, e sistema elétrico de partida e parada, possui excelente desempenho e confiabilidade. O motor de alta potência apresenta performance confiável e bom desempenho inicial mesmo quando ainda frio, garantindo assim um excelente desempenho geral da máquina.



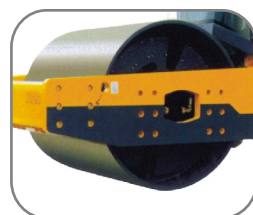
**CILINDROS PÉ-DE-CARNEIRO**

Cilindros opcionais tipo pé-de-carneiro ou chanfrados podem ser aplicados para diferentes condições de trabalho.



**MANUTENÇÃO & SERVIÇOS**

O rolo compactador vibratório foi projetado para fácil manutenção diária. Acessórios facilmente acessíveis permitem a verificação do nível do óleo, a troca de óleo e lubrificantes, do elemento filtrante, e o sistema elétrico é facilmente removido para substituição. O capô em peça única é facilmente erguido por acionamento elétrico para serviços no motor. Uma bomba micro-hidráulica controla a pressão do óleo do amortecedor que segura o capô, tornando fácil e confiável a operação de abrir e fechá-lo.



**SISTEMA VIBRATÓRIO HIDRÁULICO**

O sistema vibratório hidráulico utiliza uma tecnologia anti-hidráulica de impacto para controle de resistência, para uma maior redução do impacto, e maior confiabilidade do sistema.



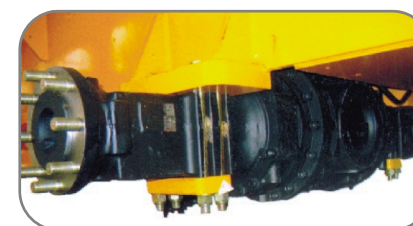
**CABINE**

A cabine com estrutura de proteção atende às normas ROPS/FOPS, protegendo de acidentes tanto a máquina como o operador. Espaçosa, com ampla visão e totalmente fechada, protege também de ruídos e poeiras. A operação é ainda mais confortável com ar condicionado de teto, unidade de aquecimento, assento estofado, e rádio na cabine, reduzindo consideravelmente a fadiga do operador e permitindo maior eficiência e continuidade no trabalho.



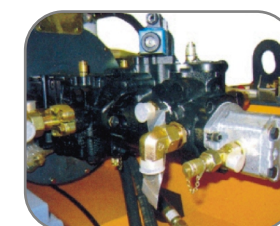
**MEDIDOR DE DENSIDADE**

Um medidor de densidade opcional faz a inspeção imediata da densidade de compactação, controlando o andamento e a eficiência da operação.



**EIXO**

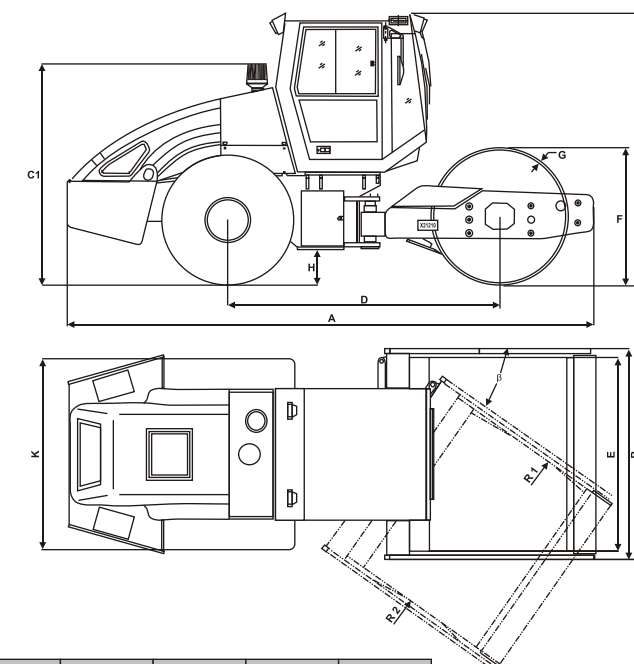
O eixo ZF importado apresenta uma estrutura compacta e manutenção simples. O eixo de tração com diferencial antiderrapante aumenta a habilidade de trafegar sobre pisos irregulares. Pneus largos do tipo utilizado em máquinas de construção aumentam a capacidade de adaptação da máquina para diversos tipos de trabalho.



**TRANSMISSÃO**

A transmissão adotada, sem tomada de força e caixa de engrenagens, proporciona maior eficiência na transmissão e menos problemas. O movimento e a vibração são produzidos através de circuito hidráulico fechado, que consiste em uma bomba de pistão e motor fornecidos por fabricantes internacionais, mantendo a alta eficiência, estabilidade e confiabilidade do sistema.

**DIMENSÕES (mm)**



A	B	C	C1	D
5840	2300	2996	2445	3012

E	F	G	H	K	R1	R2	$\beta$
2130	1523	30	410	2100	6150	4020	$\pm 35^\circ$

Motor	
Motor Standart	
Fabricante e Modelo	Cummins B3.9-C
Tipo	4 tempos, diesel, turbo, refrigerado à água
Potência Nominal 2500 rpm	130 hp (97Kw)
Torque Max	466 N.M@1500rpm
Número de Cilindros	4
Cilindrada	3.9 L
Consumo de Combustível	235g/Kw.h@2500rpm

Eixos	
ZR eixo de tração (sem engrenagens)	
Pneus	23.1-26-12PR
Pressão do pneu	1.10-1.50Kg/cm <sup>2</sup>

Direção	
Articulado sistema totalmente hidráulico de direção	
Ângulo de giro (direita e esquerda)	+/- 35°
Raio de curvatura (externo)	6150mm